

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ «Проектирование и совершенствование структур и процессов промышленных предприятий»

по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств,  
профиль «Автоматизированное управление жизненным циклом продукции»

## 1. Цели и задачи освоения дисциплины

**Цели освоения дисциплины:** Получение теоретических знаний и практических умений и навыков в области моделирования процессов промышленных предприятий

**Задачи освоения дисциплины:**

- 1) Изучение принципов процессного подхода к управлению.
- 2) Изучение правил и принципов создания моделей процессов производственных предприятий с использованием современных программных средств.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Данная дисциплина является дисциплиной вариативной части блока 1 «Дисциплины (модули)» Основной Профессиональной Образовательной Программы по направлению «15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств» по профилю «Автоматизированное управление жизненным циклом продукции».

Данная дисциплина базируется на входных знаниях, умениях, навыках и компетенциях студента, полученных им при изучении предшествующих учебных дисциплин, указанных в Приложении к данной рабочей программе (в фондах оценочных средств – далее ФОС, пункт 1).

Результаты освоения дисциплины будут необходимы для дальнейшего процесса обучения в рамках поэтапного формирования компетенций при изучении последующих дисциплин (указаны в ФОС, пункт 1).

## 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Код и наименование реализуемой компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций
ПК-4	Способен участвовать в работах по оптимизации производственных процессов предприятий машиностроения  Знать теорию и методы моделирования и анализа бизнес-процессов, виды и особенности производственных процессов предприятий машиностроения. Уметь выполнять анализ деятельности предприятия Владеть методами моделирования и

		анализа производственных процессов предприятий машиностроения с применением автоматизированных средств моделирования процессов
--	--	--

#### **4. Общая трудоемкость дисциплины**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц (216 часов).

#### **5. Образовательные технологии**

При реализации учебного процесса по данной дисциплине применяются классические образовательные технологии: лекционные, практические и лабораторные занятия.

При организации самостоятельной работы студентов используются следующие образовательные технологии: изучение теоретического материала, специализированной литературы и электронных ресурсов, рекомендованных по дисциплине, выполнение заданий и лабораторных работ.

#### **6. Контроль успеваемости**

Программой дисциплины предусмотрены виды текущего контроля: Опрос, Проверка выполнения лабораторных работ и заданий семинаров.

Промежуточная аттестация проводится в форме: **экзамена**.